

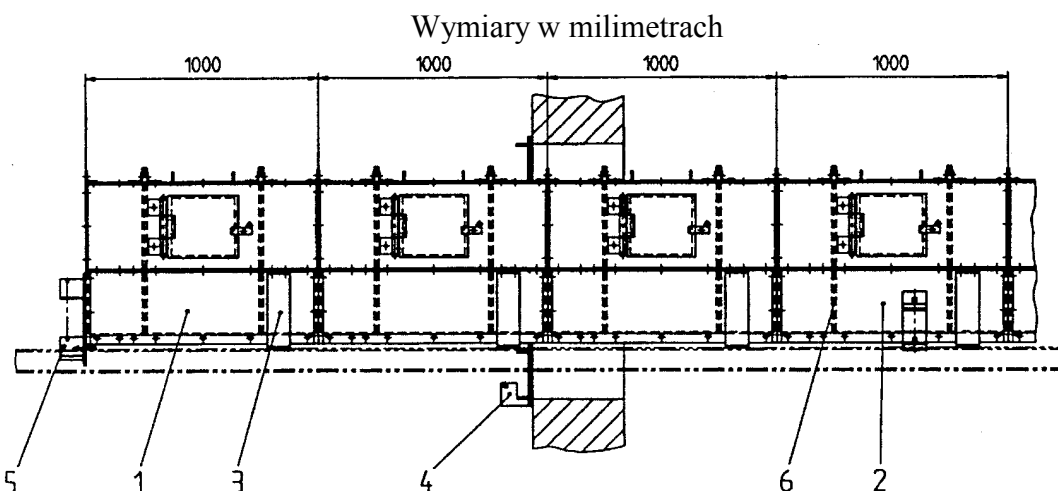
## ŚLUZY PRZENOŚNIKÓW TAŚMOWYCH W TAMACH WENTYLACYJNYCH (PRZEPUSTY TAŚMOWE)

W celu redukcji strat powietrza oraz zwalczania zapylenia w chodnikach z transportem taśmowym, konieczne jest zabudowanie w tamach wentylacyjnych śluz przenośników taśmowych.

Śluza składa się z wielu jednowymiarowych, zamkniętych segmentów stalowych. W każdym segmencie zwisają dwa gumowe fartuchy, które w czasie transportu urobku przez tamę wentylacyjną, dociskają urobek do poruszającej się taśmy nośnej. Fartuchy te nie tylko uszczelniają śluzę, ale równocześnie uspokajają strugę urobku na taśmie w czasie przemieszczenia przez tamę wentylacyjną.

W zależności od spadku ciśnienia i wzrostu zapylenia można stosować śluzy przenośników bez taśmy przykrywającej (odmiana A) lub z taśmą przykrywającą (odmiana B).

### Śluza bez taśmy przykrywającej (odmiana A)



**Rysunek 1: Śluza przenośnika bez taśmy przykrywającej (odmiana A)**

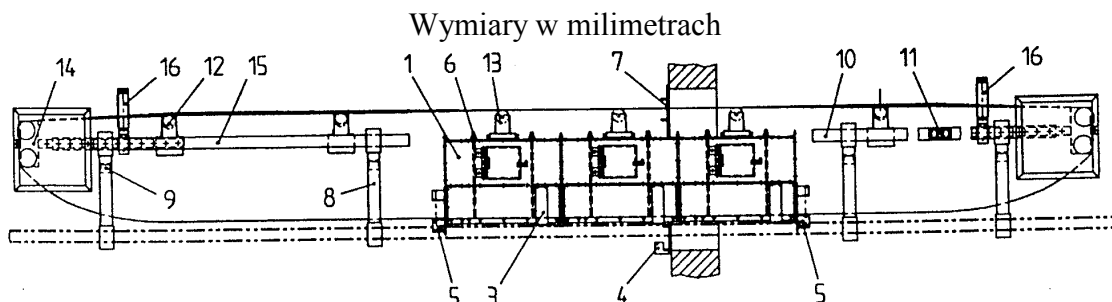
Segmnty śluz przenośników taśmowych zamontowane są na konstrukcji przenośnika i przytwierdzone specjalną ramą do obmurza tamy. Specjalna konstrukcja wlotu i wylotu ze śluzy zapobiegają nadmiernemu ścieraniu się taśmy.

Długość śluzy przenośnika uzależniona jest od różnicy ciśnień panujących przed i za tamą.

**Tabela 1: Ilość segmentów w zależności od różnicy ciśnień**

Śluza przenośnika bez taśmy przykrywającej (odmiana A)	Spadek ciśnienia
1 segment metrowy (2 fartuchy)	około 100 Pa

Śluza z taśmą przykrywającą (odmiana B)



**Rysunek 2: Śluza przenośnika z taśmą przykrywającą (odmiana B)**

W przypadkach wyjątkowych, przy bardzo wysokich spadkach ciśnienia, kiedy normalna śluza składająca się z 3 do 4 segmentów jest niewystarczająca do zwalczania zapylenia i redukcji strat powietrza, należy zastosować śluzę z taśmą przykrywającą.

Konstrukcja taśmy przykrywającej jest zamontowana na konstrukcji przenośnika głównego.

Taśma przykrywająca leży na górnej taśmie nośnej przenośnika. Taśma przykrywająca nie ma napędu i porusza się wyłącznie przez siłę tarcia między obydwoma taśmami.

Leżący na taśmie urobek – na odcinku tamy wentylacyjnej jest dociskany i przykrywany taśmą przykrywającą. To rozwiązanie redukuje radykalnie zapylenie pyłem węglowym w tym newralicznym punkcie.

Minimalny odstęp osiowy pomiędzy stacjami zwrotnymi musi wynosić 18 m.

Długość śluzy przenośnika uzależniona jest od różnicy ciśnień występujących przed i za tamą.

**Tabela 2: Ilość segmentów w zależności od różnicy ciśnień**

Śluza przenośnika z taśmą okrywającą (odmiana B)	Kierunek powietrza do kierunku transportu urobku	
	Zgodny	Przeciwny
	Spadek ciśnienia	
1 segment metrowy (2 fartuchy)	około 300 Pa	około 600 Pa

**Tabela 3: Wykaz części dla odmian A i B**  
 (Przykład dla spadku ciśnienia o 1000 Pa)

Poz.- Nr	Liczba sztuk			Określenie znormalizowane		
	A	B1	B2	Nazwa	Identyfikacja	Materiał / Uwagi
1	8	3	3	Segment śluzy z dwoma fartuchami	DIN 21 636 – 1 - ...x)	S235JR
2	2	-	1	Segment śluzy dla krążników nośnych z dwoma fartuchami	DIN 21 636 – 2 - ...x)	S235JR
3	10	3	4	Wspornik segmentu śluzy	DIN 21 636 – 3 - ...x)	S235JR
4	1	1	1	Rama uszczelniająca segmenty śluzy	DIN 21 636 – 4 - ...x)	S235JR
5	2	2	2	Część wlotowa i wylotowa	DIN 21 636 – 5 - ...x)	S235JR
6	20	6	8	Fartuchy	DIN 21 636 – 6 - ...x)	S235JR Tekstylna taśma z przenośnika
7	-	1	1	Rama uszczelniająca taśmę przykrywającą	DIN 21 636 – 7 - ...x)	S235JR
8	-	14	14	Wspornik dźwigara	DIN 21 636 – 8 - ...x)	S235JR
9	-	7	7	Łącznik poprzeczny	DIN 21 636 – 9 - ...x)	S235JR
10	-	6	6	Dźwigar	DIN 21 636 – 10 - ...x)	S235JR
11	-	6	6	Nakładka łącząca	DIN 21 636 – 11 - ...x)	S235JR
12	-	10	10	Wspornik krążników dźwigara	DIN 21 636 – 12 - ...x)	S235JR
13	-	3	4	Wspornik krążników segmentu śluzy	DIN 21 636 – 13 - ...x)	S235JR
14	-	2	2	Stacja zwrotna	DIN 21 636 – 14 - ...x)	S235JR
15	-	4	4	Dźwigar stacji zwrotnej	DIN 21 636 – 15 - ...x)	S235JR
16	-	4	4	Krążnik boczny taśmy przykrywającej	DIN 21 636 – 16 - ...x)	S235JR
S235JR według DIN EN 10025						
x) Zastosować żądane wielkości lub cechy						